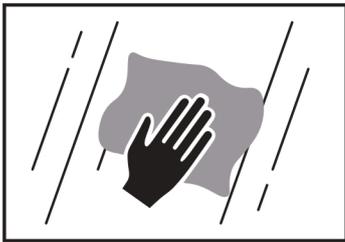




## ANLEITUNG

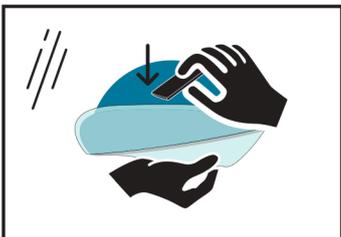
# Montage einer Klarsicht-Schutzscheibe für CNC-Maschinen



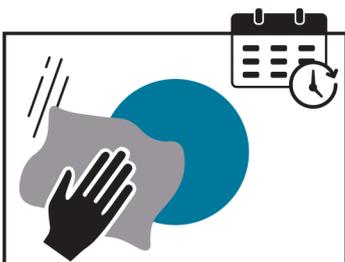
- 1** Reinigen Sie die Maschinenschutzscheibe sorgfältig von jeglicher Verschmutzung und Verstaubung. Bitte verwenden Sie für die Endreinigung das beigegefügte Mikrofaser Tuch. Die Schutzscheibe muss trocken sein. Die Klarsicht-Schutzscheibe schmiegt sich ohne besonderes Geschick nahezu von selbst absolut blasenfrei an die Maschinenschutzscheibe an. Blasen entstehen grundsätzlich nur dann, wenn Schmutz- bzw. Staub- und Luft eingeschlossen werden.



- 2** Die Haftseite ist mit einer Schutzfolie, welche 2mm größer als die Klarsicht-Schutzscheibe ist, ausgestattet. Ziehen Sie die Schutzfolie zu etwa 1/3 von der Klarsicht-Schutzscheibe ab. Achten Sie darauf, dass Sie die Klebeseite nicht berühren.



- 3** Fixieren Sie die Klarsicht-Schutzscheibe durch leichtes andrücken an der gewünschten Position auf der Maschinenschutzscheibe. Streichen Sie die Klarsicht-Schutzscheibe nun leicht mittels des mitgelieferten Rakels auf die Maschinenschutzscheibe und ziehen Sie gleichzeitig die Schutzfolie ab. Einzelne Luftbläschen können leicht von der Mitte zum Rand hinaus gestrichen werden.



**Pflege** Wir empfehlen die Oberfläche der Klarsicht-Schutzscheibe, je nach Beanspruchung in regelmäßigen Abständen mit einem Glas- und Kunststoffreiniger zu reinigen um den Effekt möglichst lange zu erhalten. Für die Reinigung bitte das mitgelieferte Mikrofaser Tuch verwenden. Es dürfen keine aggressiven Reiniger verwendet werden!